

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 613/CE+

Характеристики

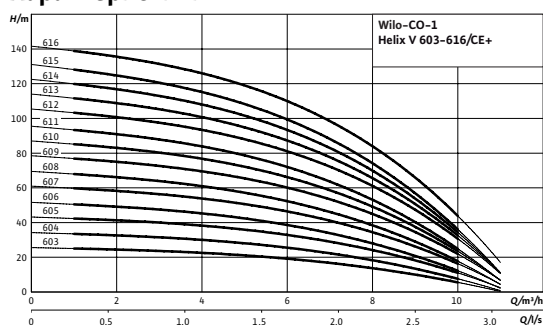
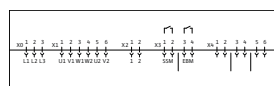


Схема подключения

CE+



x0:

Подключение к сети

x1: Источник

питания, насосы

x2:

Подключение

WSK

x3:

Беспотенциальные контакты (сообщения)

- 1-2, SSM (обобщенная сигнализация неисправности)

- 3-4, EBM (раздельная сигнализация о работе)

x4: Подключения для датчиков

- 1-2, TLS (защита от сухого хода)
- 3, датчик (+); 4, датчик (In)
- 5-6, внешнее вкл./выкл.

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

| | |
|--|---|
| Чистая вода без осаждающихся веществ | • |
| Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода | • |
| Питьевая вода | • |
| Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*) | • |

Мощность

| | | |
|---|--------------------------|-------------|
| Частота вращения | <i>n</i> | 2900 об/мин |
| Макс. температура перекачиваемой жидкости | <i>T</i> | 50 °C |
| Температура окружающей среды, макс. | <i>T</i> | 40 °C |
| Максимальное рабочее давление | <i>p_{max}</i> | 16 бар |
| Входное давление | <i>p_{макс.}</i> | 6 бар |
| Номинальные внутренние диаметры трубы на стороне всасывания | <i>RPS</i> | Rp 1¼ |
| Номинальные внутренние диаметры трубы с напорной стороны | <i>RPD</i> | R 1¼ |

Электроподключение (другие исполнения – по запросу)

| | |
|--|---|
| Подключение к сети | 3~230/400 В, 50 Гц |
| Коммутационная способность P ₂ макс. [кВт] макс. 10А (при > 4 кВт последовательно включаемом электромеханическом блоке питания) | 4 |
| Предохранители со стороны сети [АС 3] | В соответствии с мощностью мотора и предписаниями предприятия энергоснабжения |
| Число секций | 13 |
| Количество резервных насосов | 0 |
| Кол. рабочих насосов | 1 |

Мотор

| | |
|----------------|-------|
| Степень защиты | IP 55 |
|----------------|-------|

Лист данных: Wilo-CO-1 Helix V 613/CE+

| | | |
|--------------------------------|-------|---------|
| Номинальная мощность мотора | P_2 | 3 кВт |
| Номинальный ток 3~230 В, 50 Гц | I_N | 11.60 А |
| Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц | I_N | 6.70 А |

Материалы

| | |
|--------------------------------|---------------|
| Секции | 1.4301 |
| Напорный кожух | 1.4301 |
| Подшипники | Графит типа В |
| Скользящее торцевое уплотнение | Керамика |
| Корпус насоса | 1.4301 |
| Вал насоса | 1.0503 |
| Рабочее колесо | 1.4307 |
| Статическое уплотнение | EPDM |
| Mechanical seal | Q1BE3GG |

Данные для заказа

| | |
|------------|----------------------|
| Изделие | Wilo |
| Тип | CO-1 Helix V 613/CE+ |
| Арт.-№ | 2535306 |
| Вес, прим. | m 84 кг |

• = имеется, = отсутствует

*** Примечание по стандартам и предписаниям:**

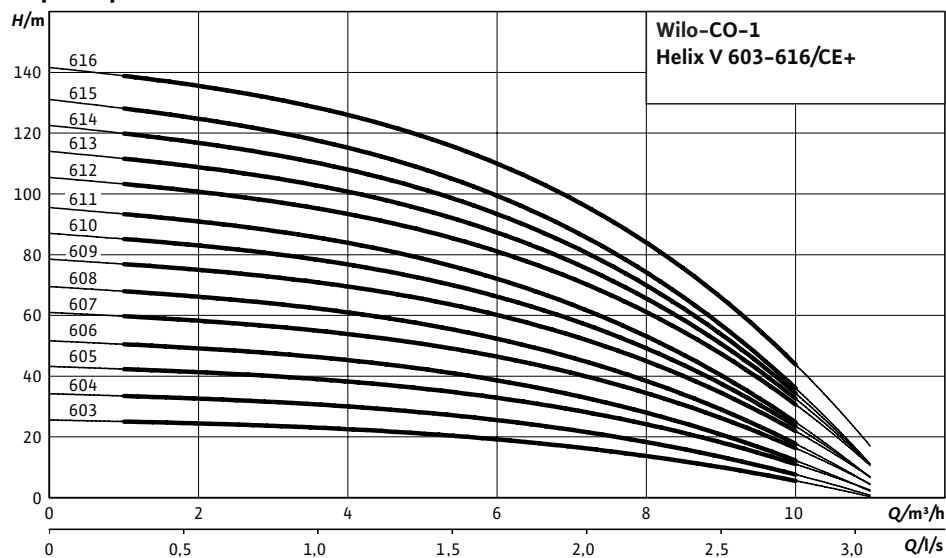
Следовать отдельным предписаниям стандартов DIN 1988 (EN 806) и противопожарной службы!

Указание по перекачиваемым средам:

Допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволокнистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы.

Характеристики: Wilo-CO-1 Helix V 613/CE+

Характеристики



Данные для заказа: Wilo-CO-1 Helix V 613/CE+

| Данные для заказа | | |
|-----------------------------------|------------------------|---------|
| Изделие | Wilo | |
| Тип | CO-1 Helix V 613/CE+ | |
| Арт.-№ | 2535306 | |
| Номер EAN | 4048482196619 | |
| Ценовая группа | W7 | |
| Вес, прим. | <i>m</i> | 84 кг |
| Длина x Ширина x Высота (упаков.) | 650мм x 500мм x 1300мм | |
| Объем упаковки | <i>V</i> | 422,5 л |

Тексты заявок: Wilo-CO-1 Helix V 613/CE+

Установка для водоснабжения в качестве компактной установки для повышения давления или в качестве установки для водоснабжения для подключения к приемному резервуару/системе водоснабжения. Состоит из: нормально всасывающего вертикального многоступенчатого высоконапорного центробежного насоса из нержавеющей стали с мотором стандарта IE2. Рабочие колеса, ведущие колеса, ступенчатый корпус из нержавеющей стали 1.4307. Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301. Манжетное уплотнение посредством не зависящего от направления вращения скользящего торцевого уплотнения в картриджном исполнении для простого обслуживания. Мембранный напорный бак (емкостью 8 л) с проточным оборудованием, соответствующим стандарту DIN 4807, встроенным обратным клапаном, датчиком давления 4–20 мА и манометром для автоматического управления установкой. Прибор управления CE+ для установок CO-1 с насосом Helix V. С установленным реле мотора, выключателем «ручной–0–автоматический». Переключение насоса с помощью датчика давления в сочетании с прибором управления CE+. Реле защиты от сухого хода. Световая индикация эксплуатации и неисправности, а также беспотенциальные контакты для обобщенной сигнализации неисправности и рабочего состояния. Готова к подключению, установлена на фундаментной раме и соединена трубопроводами с запорной арматурой с напорной стороны.

Особенности/преимущества продукции

- Надежность системы за счет использования высоконапорных центробежных насосов из нержавеющей стали серии Helix V
- Высокоэффективная гидравлика насоса в сочетании со стандартными моторами IE2
- Простота настройки и надежность в работе за счет использования прибора управления CE+
- Установки, отвечающие требованиям заказчика, по заказу

Оснащение/функции

- Автоматическая система управления насосом с регулятором CE+
- 1 насос серии Helix V со стандартным мотором IE2
- Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
- Фундаментная рама из оцинкованной стали с регулируемыми по высоте вибропоглощающими опорами, обеспечивающими хорошую изоляцию корпусного шума
- Запорная заслонка, напорная сторона
- Обратный клапан, напорная сторона
- Мембранный напорный бак 8 л, PN16, напорная сторона
- Датчик давления, напорная сторона
- Манометр, напорная сторона

Регулятор Wilo-Ecopontu CE+

Электронный центральный блок регулирования, класс защиты IP 54, оснащен главным выключателем, переключателем для каждого насоса с функциями [Ручной (отключается через определенное время)] – [0] – [Автоматический], а также индикаторами/контрольными светодиодами, загораящимися при отсутствии воды и показывающими рабочее состояние/неисправность для каждого насоса, а также индикатором на алфавитно-цифровом экране.

Рекомендуемые принадлежности

- Опциональный комплект WMS для защиты от сухого хода, сторона всасывания

Материалы

Секции: 1.4301

Напорный кожух: 1.4301

Подшипники: Графит типа В

Корпус насоса: 1.4301

Вал насоса: 1.0503

Рабочее колесо: 1.4307

Статическое уплотнение: EPDM

Mechanical seal: Q1BE3GG

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ: •

Бытовая, холодная, охлаждающая, дождевая вода: •

Питьевая вода: •

Вода для систем пожаротушения (заполненный трубопровод; для незаполненного трубопровода – по запросу*): •

Тексты заявок: Wilo-CO-1 Helix V 613/CE+

Мощность

Частота вращения: 2900 об/мин

Макс. температура перекачиваемой жидкости: 50 °C

Температура окружающей среды, макс.: 40 °C

Стандартное исполнение для рабочего давления: 16 бар

Входное давление: 6 бар

Ступени давления переключения: 6/10/16 бар

Номинальный внутренний диаметр для подсоединения, с напорной стороны: R 1¼ – DN 80

Номинальный внутренний диаметр для подсоединения, на стороне всасывания: Rp 1 – DN 80

Электроподключение (другие исполнения – по запросу)

Подключение к сети: 3~230/400 В, 50 Гц

Коммутационная способность P_2 макс. [кВт] макс. 10А (при > 4 кВт последовательно включаемом электромеханическом блоке питания): 4

Предохранители со стороны сети [АС 3]: В соответствии с мощностью мотора и предписаниями предприятия энергоснабжения

Число секций: 13

Количество резервных насосов: 0

Кол. рабочих насосов: 1

Мотор

Степень защиты: IP 55

Номинальная мощность мотора: 3 кВт

Номинальный ток 3~400 В, 50 Гц: 6.70 А

Данные для заказа

Вес, прим.: 84 кг

Тип: CO-1 Helix V 613/CE+

Арт.-№: 2535306